# Vira Macho



### VIRA MACHO DESANDADOR - STANDARD

REF.	MODELO	CAPACIDADE	P/ HASTE ☑de mm		COMP. TOTAL	P. Médio Kg
H-411	VM-1	1/16" a 1/4"	2,0	6,0	173	0,08
H-412	VM-2	1/8" a 3/8"	2,5	8,0	201	0,13
H-413	VM-3	3/16" a 1/2"	3,0	9,0	263	0,24
H-414	VM-4	1/4" a 3/4"	4,0	11,0	351	0,55
H-415	VM-5	3/8" a 1"	5,5	14,5	444	1,02
H-416	VM-6	3/4" a 1.1/4"	9,0	18,5	795	2,67



• Utilizados para giro manual de machos de

obs.: o comprimento total dos desandadores foi medido com castanhas abertas.

### **VIRA MACHO DESANDADOR - SUPER**

REF.	MODELO	CAPACIDADE	COMP. TOTAL	P. Médio Kg
H-411A	VM-1	1/16" a 1/4"	140	0,05
H-412A	VM-2	1/8" a 3/8"	195	0,11
H-413A	VM-3	3/16" a 1/2"	283	0.31
H-414A	VM-4	1/4" a 3/4"	375	0.65

Corpo de aço para serviços pesados

- Utilizados para giro manual de machos para rosquear.
- Ajustável de acordo com a capacidade

obs.: o comprimento total dos desandadores foi medido com castanhas abertas.

## VIRA MACHO TIPO «T» HASTE CURTA

REF.	MODELO	CAPACIDADE	P/haste ⊿de mm		COMP. TOTAL	P. Médio Kg
H-501	VMT-1	1/8" a 3/16"	2,5	4,0	71,5	0,05
H-502	VMT-2	3/16" a 5/16"	4,0	5,3	71,5	0,05
H-503	VMT-3	3/8" a 7/16"	5,3	6,7	84	0,75
H-504	VMT-4	1/2" a 5/8"	7,0	8,5	84	0,75

- Utilizados para rosquear onde o espaço seja reduzido para vira-machos convencionais, principalmente em oficinas mecânicas.
- Sistema de fixação por pinça ajustável



### VIRA MACHO TIPO «T» HASTE LONGA

REF.	MODELO	CAPACIDADE	P/haste  Øde mm		COMP. TOTAL	P. Médio Kg
HL-501	VMT-1	1/8" a 3/16"	2,5	4,0	111	0,23
HL-502	VMT-2	3/16" a 5/16"	4,0	5,3	111	0,23
HL-503	VMT-3	3/8" a 7/16"	5,3	6,7	115	0,23
HL-504	VMT-4	1/2" a 5/8"	7,0	8,5	115	0,23

- Sistema de fixação por pinça ajustável temperada.
- Acabamento zincado.
- Indicado para rosquear furos profundos de difícil acesso e



