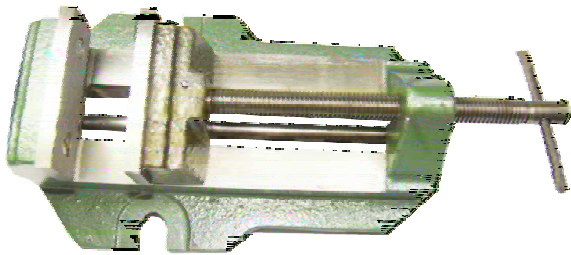


MORSA PARALELA PARA FURADEIRA



REF.	Nº	MORDENTES			MEDIDAS TOTAIS			Ø furo encaixe	DISTANCIA ENTRE FUROS	P. Médio (kg)
		Larg.	Alt.	Abertura	Larg.	Alt.	Comp.fechada			
MP-950	0	66	35	95	115	60	200	12 mm	90	2,20
MP-952	2	85	35	125	150	70	275	15 mm	120	7,30

- Indicada para fixação de peças pequenas em furadeiras, frezadoras, operações de ajuste, limagem, etc. Ideal para serviços gerais.
- Construção leve, de fácil manuseio.
- Mordente estriado para melhor fixação da peça.

MORSA PARA MÁQUINAS OPERATRIZES

Base Fixa

REF.	Nº	MORDENTES			MEDIDAS TOTAIS			DISTANCIA ENTRE FUROS	P. Médio (kg)
		LARG	ALT	ABERT.	LARG	ALT	COMP		
MO-991	100-F	110	44	100	150	92	330	114	14,0
MO-993	150-F	120	44	150	150	97	390	114	19,5
MO-984	250-F	190	70	250	225	137	550	168	40,0



Base Giratória

REF.	Nº	MORDENTES			MEDIDAS TOTAIS			DISTANCIA ENTRE FUROS	P. Médio (kg)
		LARG	ALT	ABERT.	LARG	ALT	COMP		
MO-992	100-G	110	44	100	150	127	330	200	18,0
MO-994	150-G	120	44	150	150	132	390	200	23,5
MO-985	250-G	190	70	250	225	172	550	280	50,0

- Específica para serviços pesados, de grande rendimento devido à sua robustez e capacidade de abertura.
- Utilizada principalmente em plainas limadoras, furadeiras radiais e frezadoras universais.
- Mordentes retificados com ranhuras para melhor fixação da peça.
- Base giratória graduada de 0° a 180°.

- Engraxadeira embutida no mancal, para lubrificação.
- Fuso de aperto usinado, com rosca trapezoidal, para proporcionar menor desgaste, melhor firmeza e rapidez no aperto.
- Porca recambiável no fuso, substituível com desgaste.
- Acompanha manivela.

MESA COORDENADA

REF.	SUPERF. DE TRABALHO	AVANÇO LONGÍT.	AVANÇO TRANSV.	ALT TOTAL	PASSO DO FUSO	DISTANCIA ENTRE FUROS	P. Médio (kg)
MCC-1202	340x260	160	135	140	4	200	27,0
MCC-1203	445x200	245	140	150	4	200	61,0
MCC-1204*	545x200	350	145	150	4	280	66,0

*acompanha escala

- Acessório indispensável para aumentar a versatilidade e desempenho em furadeiras de bancada, coluna, radiais, fresas, plainas, etc.
- Carrinho prismático com regulagem por parafuso e porca.
- Mesas com três ranhuras.
- Volantes com anéis micrométricos graduados em nônio de 0,1 mm.
- Base graduada de 0° a 90° à esquerda e à direita, giro total 360°.
- Lubrificação através de lubrificador de esfera (engraxadeira).
- Equipadas com rolamentos no fuso para evitar folgas e desgastes laterais.



- Porcas fabricadas em ferro fundido nodular para evitar travamento dos fusos.
- Guias prismáticos, que permitem regulagem da folga através de réguas (sistema rabo de andorinha).
- Peças de fácil substituição.