

Rugosímetros "Surftest SJ-401"

- **Medições de alta exatidão – incluindo modelos portáteis**

Um sensor de alta definição com grande capacidade de medição e uma ótima retitude garantem medições com exatidão para varias aplicações.

- **Sensor para medição com ou sem uso de filtro mecânico (Skid).**

Na montagem com sapata (Skid) é possível avaliar rugosidade em peças planas sem ondulações. O modo sem sapata (Skidless) é ideal para análise de peças cilíndricas, detalhes em locais de difícil acesso e em peças planas sem ondulação.

- **Medições de rugosidade em cilindros e eixos.**

O modo de medição sem sapata (skidless) e a função de compensação do raio, permite análise de rugosidade em seções transversais ao eixo do cilindro sem interferência do raio.

- **Parâmetros de rugosidade que correspondem a normas internacionais**

O série SJ-400 oferece 35 parâmetros de rugosidade diferentes que correspondem tanto às mais recentes normas ISO, DIN, e ANSI como norma JIS (1994/1982).

- **Avaliação de dados com um programa de análises de textura superficial.**

Com a série SJ-400, é possível a elaboração de dados com um dispositivo final. O sistema é estendido a um programa de análise SUFFPAK-SJ que apresenta funções para análise de dados e preparação de relatórios.

- **Checando o resultado do cálculo e o perfil avaliado (sem impressão) diretamente no visor.**

No visor LCD integrado (painel de toque), os resultados de cálculos e avaliações de perfis são claramente visualizados.

Especificações

Unidade de leitura

Capacidade de medição: 800 µm
Resolução: 0,000125 µm

Unidade acionadora

Retitude/comprimento transversal
SJ-401: 0,3 µm/25 mm
SJ-402: 0,5 µm/50 mm

Acessórios Padrão

Estojo de proteção e transporte



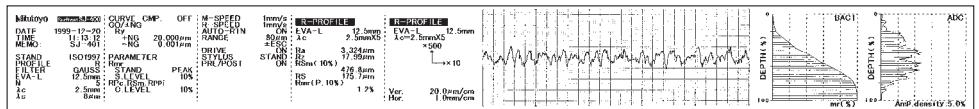
Série 178



Surftest SJ-401

Impressora térmica integrada

O resultado das medições são registrados por uma impressora térmica de alta velocidade e alta qualidade de resolução. Os dados obtidos na curva BAC e ADC assim como o perfil de avaliação e o resultado do cálculo são impressos de forma a facilitar a compreensão.



Mesa de medição de granito (acessório opcional 178-039)



Medições de ranhuras profundas



Medição com ponta direta para cima



Medição de superfície R.



Rugosímetros "Surftest SJ-401 / 402"

Série 178

Especificações

Modelo	Surftest SJ-401
Código	178-947-3A
Método de medição	Sem sapata / com sapata
Capacidade	
eixo Z	800 µm, 80 µm, 8 µm (32000µin, 3200µin, 320µin)
eixo X	25 mm (1")
Sistema de direção	
Retitude	0,3 µm/25 mm (12µin/1")
Velocidade de medição	0,05, 0,1, 0,5, 1,0 mm/s (.002", .004", .02", .04"/s)
Velocidade de retorno	0,5, 1,0, 2,0 mm/s (.02", .04", .08"/s)
Ajuste de inclinação/altura	
Capacidade de ajuste de inclinação	± 1,5°
Ajuste de altura	10 mm / .39"
Perfil de análise	Perfil-P, Perfil-R, perfil de ondulação filtrada (W), DIN 4776, MOTIF (R, W)
Parâmetros de avaliação	Ra, Ry, Rz, Rq, Pc, R3z, mr, Rt, Rp, Rv, Sm, S, S _c , Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Lo, Ppi, R, AR, Rx, Δa, Δq, Ku, HSC, mrd, Sk, AW, W, Wte
Gráficos de análise	(BAC), Curva de distribuição da amplitude (ADC)
Número de comprimentos individuais	x 1, x 3, x 5, L* (* = ou qualquer valor)
Comprimento de medição ajustável	0,1 – 25 mm (dígitos de 0,1 mm)
Comprimentos de medição (L)	0,08, 0,25, 0,8, 2,5, 8 mm (.003", .01", .03", .1", .3"/s)
Largura da impressão	48 mm/largura do papel: 58 mm
Gravação	
Ampliação vertical	10 até 100.000 x Ampliação, Automática
Ampliação horizontal	1 até 1000 x Ampliação, Automática
Sensor	
Sistema de medição	Indutiva
Resolução	0,000125 µm / .005µin (depende da faixa de medição)
Raio da ponta do sensor	Raio 5 µm, Diamante
Força de medição	4 mN
Raio de derrapagem	40 mm / 1,57"
Força de medição de derrapagem	abaixo 400 mN
Função	
Filtros de dados	Compensação de inclinação na superfície R
Função de linearidade	Visualização de diferença de coordenadas entre dois pontos
Função D.A.T.	Para ajuste de nivelamento
Método de cálculo de compensação	Entrada de sensor de compensação enquanto a unidade de alimentação é interrompida
Processamento estatístico	Desvio padrão Max. Min. (σ), Histograma
Avaliação de tolerância	Limite máximo e mínimo pode ser selecionado
Armazenamento de condições de medição	Cinco condições de medição
Impressora	Impressora térmica
Comprimento de Cut-Off	λc: 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8 mm; λs: 0,25; 0,8; 2,5; 8; 25 µm
Filtro digital	2CR, PC75 (fase corrigida), Gauss
Calibração	Calibração automática do passo após fornecer o valor padrão
Alimentação	Alimentação AC, bateria recarregável integrada
Bateria	
Tempo de recarga	15 horas
Nº. de medições	Max. 600 (sem impressão)
Consumo de energia	43 W (máx.)
Dimensões	
Visor (LxPx A)	307 x 165 x 94 mm
Mesa (LxPx A)	131 x 63 x 99 mm
Sistema do sensor (LxPx A)	128 x 36 x 47 mm
Padrões de rugosidade	JIS (JIS B0601-1994-1982), DIN, ISO, ANSI
Monitor	LCD de operação por toque
Saída de dados	Conexão para o sistema de processamento de dados (acessório opcional)
Controle externo	Entrada / saída RS-232 C, saída Digimatic
Peso	
Unidade principal	1,2 kg
Ajuste de nivelamento/altura	0,4 kg
Unidade acionadora	0,6 kg

Acessórios Opcionais*

12AAB404	Sensor para furos pequenos Ø 2 mm
12AAB405	Sensor para furos pequenos Ø 1,6 mm
12AAB406	Sensor para furos pequenos Ø 1,2 mm
12AAB414	Sensor para furos profundos comprimento 137,72 mm
12AAB413	Sensor para furos profundos comprimento 87,7 mm
12AAB409	Sensor para canais profundos altura 14,2 mm
178-611	Padrão de rugosidade (mm)
178-612	Padrão de rugosidade (pol/mm)
12AAA841	Cartão de memória
12AAA882	Cabo de comunicação RS-232 C
936937	Cabo de comunicação para CEP (1m)
965014	Cabo de comunicação para CEP (2m)
178-039	Mesa de medição de granito
178-019	Morsa de precisão
178-043-1	Mesa de coordenadas

Programa SURFPAK-SJ (opcional)

Com o programa SURFPAK-SJ oferecemos uma solução completa para os rugosímetros da série SJ-200, SJ-300 e SJ-400 e que proporcionam a você a mesma qualidade de informações de um equipamento de laboratório. Através do uso do SURFPAK-SJ, os rugosímetros se tornam parte de um sistema de avaliação da rugosidade de última geração.

*consulte-nos para mais acessórios