

“CHIPMASTER” Fresas de alto rendimento

Fresa para rasgo T DIN 650 haste cilíndrica, corte à direita com hélice à 25°.

Fresa para ranhura em T com vastago cilíndrico, corte a la derecha, hélice 25°.

T slot milling cutters to DIN 650 with straight shank helix 25°.

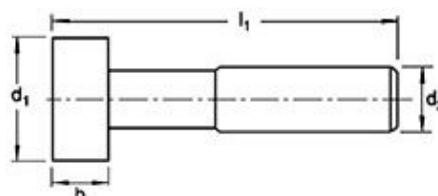
HSS-E (Cobalto)

d1 d11 mm	b d11 mm	dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650	l 1 mm	d2 h 8 mm
16	8	8	62	10
18	8	10	70	12
19	9	10	71	12
21	9	12	74	12
22	10	12	75	12
25	11	14	82	16
28	12	16	85	16
32	14	18	90	16
36	16	20	103	25
40	18	22	108	25
45	20	24	113	25



1605

DIN 851 AA - NF



Fresa para rasgo T DIN 650 com cone morse e rosca de fixação, corte à direita, com hélice à 25°.

Fresa para ranhura em T con cono morse e rosca de fijación - hélice 25°.

Slot milling cutters to DIN 650 with morse taper shank and draw bar thread, helix 25° truncated type for roughing.

HSS-E (Cobalto)

d1 d11 mm	b d11 mm	dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650	l 1 mm	CM
36	16	20	133	3
40	18	22	140	3
45	20	24	143	3
50	22	28	187	4
56	24	32	192	4
60	28	36	201	4
72	35	42	248	5
85	40	48	255	5
95	44	54	264	5



1635

DIN 851 - NF
Forma B até CM3
Forma C a partir de CM4

